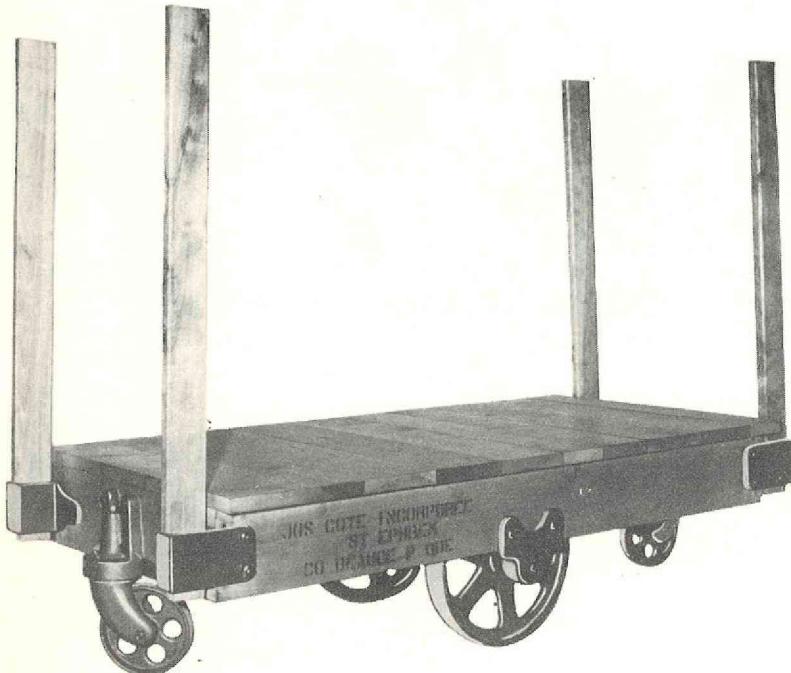


WAGONNET INDUSTRIEL

"CO-T 48"

PLATFORM TRUCK



Ce wagonnet industriel est de construction forte, les roues de fonte sont montées sur roulements à rouleaux et il est très utile dans tous genres de manufactures. Il se fait en trois dimensions.

SPÉCIFICATIONS

Dimensions.....	24" x 48" 27" x 48" 30" x 60"
Hauteur de la plate-forme	13½"
Dimension des roues du centre.....	12"
Dimension des roues tournantes.....	6"
Pesanteur d'expédition.....	145 à 175 lbs.

This platform truck is heavily built, the cast iron wheels are mounted on roller bearings and it is very useful in all kinds of manufactures. It is made in three sizes.

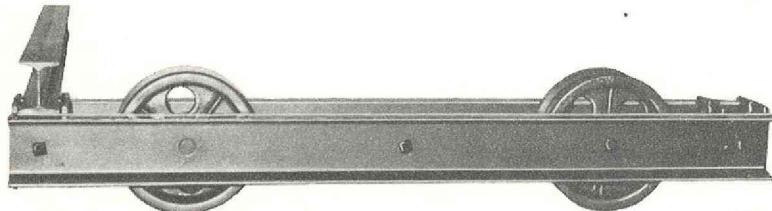
TECHNICAL DATA

Dimensions.....	24" x 48" 27" x 48" 30" x 60"
Height of platform.....	13½"
Size of center wheels.....	12"
Size of caster wheels.....	6"
Shipping weight.....	145 to 175 lbs.

CHARIOT DE CHAUFFERIE

"CO-T 50"

DRY KILN TRUCK



Voici un chariot de chaufferie de construction à la fois simple et robuste pour porter de lourdes charges. Les roues sont montées sur roulements à rouleaux et sont pourvues d'un "alemite" pour graissage. Les ferrures des bouts sont faites spécialement pour tenir les barres de liaison.

SPÉCIFICATIONS

Longueur.....	4' et 6'
Diamètre des roues.....	8"
Largeur maximum de rails.....	2"
Fer en "U" pour relier les roues.....	4"
Barres de liaison: fer en I.....	3"
Pesanteur d'expédition.....	95 et 115 lbs.

Here is a dry kiln truck of a simple and strong construction to take heavy loads. Wheels are mounted on roller bearings and are provided with an alemite for easy lubrication. End ferrals are made specially to hold joining bars.

TECHNICAL DATA

Length.....	4' and 6'
Diameter of wheels.....	8"
Maximum width of rails.....	2"
Channel to join both wheels.....	4"
Joining bars I beam.....	3"
Shipping weight.....	95 and 115 lbs.

MANUFACTURERS
MACHINERIE A BOIS

Jos. Côté Incorporée
ST-EPHREM, CO. BEAUCHE, P.Q.
Tél.: 20 et 110

MANUFACTURERS
WOODWORKING MACHINERY

SOUFFLEURS

“CO-T 87-92”

BLOWERS

Les souffleurs CO-T 87 et 92 sont faits de fonte solide. L'éventail est bien balancé et tourne sur des coussinets à billes. Ces caractéristiques assurent un fonctionnement doux et exempt de vibration.

L'entrée du souffleur CO-T 92 peut être à gauche ou à droite, mais celle du souffleur CO-T 87 ne peut être que comme sur l'illustration.

SPECIFICATIONS

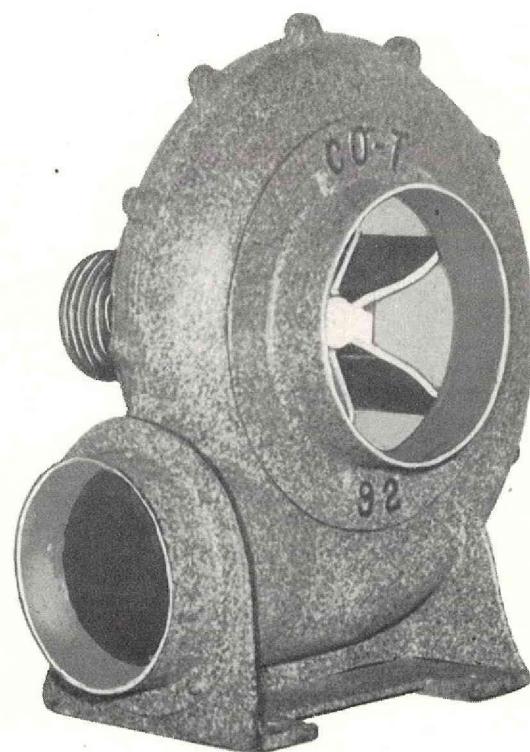
	CO-T 87	CO-T 92
Entrée.....	7"	12"
Sortie.....	6"	10"
Roue à pales.....	12" dia.	15" dia.
Nombre de pales.....	4	6
Diamètre de l'axe.....	$1\frac{1}{8}$ "	$1\frac{1}{4}$ "
Diamètre de l'axe à la poulie.....	1"	$1\frac{1}{8}$ "
Poulie du souffleur.....	2VA x 4"	4VA x 6"
Pouvoir requis à 2650 T.P.M.....	$1\frac{1}{2}$ C.V.	
Pouvoir requis à 2900 T.P.M.....	2 C.V.	
Pouvoir requis à 3500 T.P.M.....	3 C.V.	
Pouvoir requis à 2275 T.P.M.....		5 C.V.
Pouvoir requis à 2800 T.P.M.....		$7\frac{1}{2}$ C.V.
Capacité en pi.cu. min.....	1030	2350
Espace de plancher.....	$14'' \times 21'' \times 21''$	$20'' \times 29'' \times 29''$
Pesanteur d'expédition.....	100 lbs.	250 lbs.

The CO-T 87 and 92 blowers are made of solid cast-iron. The rotor is well balanced and turns on ball bearings. These features guarantee a smooth and vibrationless operation.

The inlet of the CO-T 92 blower can be right or left, but on the CO-T 87 it can be only as on the illustration.

TECHNICAL DATA

	CO-T 87	CO-T 92
Inlet.....	7"	12"
Outlet.....	6"	10"
Rotor.....	12" dia.	15" dia.
Number of blades.....	4	6
Diameter of shaft.....	$1\frac{1}{8}$ "	$1\frac{1}{4}$ "
Hole size of sheave.....	1"	$1\frac{1}{8}$ "
Blower sheave.....	2VA x 4"	4VA x 6"
Power required at 2650 R.P.M.....	$1\frac{1}{2}$ H.P.	
Power required at 2900 R.P.M.....	2 H.P.	
Power required at 3500 R.P.M.....	3 H.P.	
Power required at 2275 R.P.M.....		5 H.P.
Power required at 2800 R.P.M.....		$7\frac{1}{2}$ H.P.
Capacity in c. f. m.....	1030	2350
Floor space.....	$14'' \times 21'' \times 21''$	$20'' \times 29'' \times 29''$
Shipping weight.....	100 lbs.	250 lbs.



MANUFACTURERS
MACHINERIE A BOIS

Jos. Côté Incorporée
ST-EPHREM, CO. BEAUCE, P.Q.
Tél.: 20 et 110

MANUFACTURERS
WOODWORKING MACHINERY

SOUFFLEURS "CO-T 93-94" BLOWERS



Les souffleurs CO-T 93 et 94 sont faits d'acier épais et sont montés sur une base de bonnes dimensions. L'éventail est bien balancé et tourne sur des coussinets à billes. Ces caractéristiques assurent un fonctionnement doux et exempt de vibration.

La direction de sortie est réversible.

Ces souffleurs peuvent être fournis avec moteur dans la base si désiré.

Des souffleurs d'autres dimensions peuvent être fabriqués sur demande.

SPÉCIFICATIONS

	CO-T 93	CO-T 94
Entrée.....	15" dia.	18" dia.
Sortie.....	12" x 13"	15" x 15"
Roue à pales.....	25" dia.	30" dia.
Nombre de pales.....	6	6
Diamètre de l'axe.....	1 ¹⁵ / ₁₆ "	2 ² / ₁₆ "
Largeur du bâti.....	12"	15"
Poulie du souffleur.....	6VB x 8 ¹¹ / ₁₆ "	7VB x 10"
Poulie du moteur (extra).....	6VB x 7 ¹ / ₂ "	7VB x 7 ¹ / ₂ "
Les poulies en "V" peuvent être remplacées par des poulies plates.		
Pouvoir requis.....	20 C.V.	25 C.V.
Vitesse maximum.....	1500 TPM	1300 TPM
Capacité en pi. cu. min.....	6340	7890
Espace de plancher.....	42" x 40" x 50"	47" x 50" x 58"
	haut.	haut.
Pesanteur d'expédition (sans moteur).....	635 lbs.	970 lbs.

The CO-T 93 and 94 blowers are of heavy welded steel construction and are mounted on a wide base. The rotor is well balanced and turns on ball bearings. These features guarantee a smooth and vibrationless operation.

Direction of outlet is reversible.

These blowers can be supplied with motor in the base if required. Blowers of other dimensions can be made on order.

TECHNICAL DATA

	CO-T 93	CO-T 94
Inlet.....	15" dia.	18" dia.
Outlet.....	12" x 13"	15" x 15"
Rotor.....	25" dia.	30" dia.
Number of blades.....	6	6
Diameter of shaft.....	1 ¹⁵ / ₁₆ "	2 ² / ₁₆ "
Width of frame.....	12"	15"
Blower sheave.....	6VB x 8 ¹¹ / ₁₆ "	7VB x 10"
Motor sheave (extra).....	6VB x 7 ¹ / ₂ "	7VB x 7 ¹ / ₂ "
Sheaves can be replaced by flat pulleys.		
Power required.....	20 H.P.	25 H.P.
Maximum revolution.....	1500 RPM	1300 RPM
Capacity in c.f.m.....	6340	7890
Floor space.....	42" x 40" x 50"	47" x 50" x 58"
	high	high
Shipping Weight (less motor).....	635 lbs.	970 lbs.

MANUFACTURERS
MACHINERIE A BOIS

Jos. Bôté Incorporee
ST-EPHREM, CO. BEAUCE, P.Q.

Tél.: 20 et 110

MANUFACTURERS
WOODWORKING MACHINERY

Degauchisseuse - Jointer

CO-T 106



La dégauchisseuse CO-T 106 répond aux exigences les plus sévères de tous les usagers à cause des caractéristiques suivantes:

Cylindre rond sur coussinets à billes.
Base et tables renforcées et usinées avec précision. Coulisses en "V" pourvues d'ajustements pour compenser pour l'usure.
Tables longues ajustables en hauteur. Une règle graduée indique l'épaisseur de coupe.
Guide rigide, monté sur table arrière, facilement inclinable à 45 degrés, avec règle graduée.
Gardes protectrices qui couvrent le cylindre, quelle que soit la position du guide.

SPECIFICATIONS

Longueur totale	36"
Longueur de chaque table	17 1/4"
Enfigurage	1/2"
Guide	27" x 4"
Diamètre du cylindre	2 5/8"
Trois couteaux de	6" x 3/4" x 1/8"
Poulie du cylindre 2 1/2" dia. x 1 "V" 1/2"	
Vitesse recommandée	4500 T.P.M.
Pouvoir requis	1/2 C.V.
Poids d'expédition	125 lbs
Des extensions donnant une longueur totale de 54" peuvent être fournies à coût additionnel.	

The CO-T 106 Jointer answers the most exacting requirements of every user, because of the following features:

Round cutter head on ball bearings.
Reinforced base and tables machined with precision. "V" slides provided with adjustments to take up wear.
Long tables adjustable in height. A graduated scale shows the thickness of the cut.
Rigid guide mounted on rear table, easily tilttable to 45 degrees, with graduated scale.
Safety guards that cover the cutter-head in any position of the guide.

SPECIFICATIONS

Total length	36"
Length of each table	17 1/4"
Rabbetting capacity	1/2"
Guide	27" x 4"
Diameter of cutter head	2 5/8"
Three knives	6" x 3/4" x 1/8"
Cutter-head pulley 2 1/2" dia. x 1 "V" 1/2"	
Recommended speed	4500 R.P.M.
Required power	1/2 H. P.
Shipping weight	125 lbs.
Extensions giving a total length of 54" can be supplied at extra cost.	

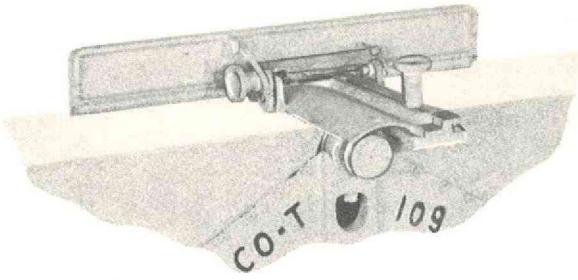
Jos. Gagné Incorporée

MANUFACTURIERS — MANUFACTURERS

DÉGAUCHISSEUSE 9"

"CO-T 109"

9" JOINTER



Cette dégauchisseuse 9" peut souvent remplacer une machine plus lourde grâce aux caractéristiques suivantes:

Tables longues de 60" glissant dans des coulisses en "V" ajustables. Cylindre rond sur coussinets à billes avec couteaux sur ressorts. Guide rigide monté sur table arrière, inclinable à 45 degrés. Gardes protectrices.

SPÉCIFICATIONS

Table avant.....	28½"
Table arrière.....	30"
Enfigurage.....	9/16"
Guide.....	27" x 4"
Diamètre du cylindre.....	3"
Trois couteaux de.....	9" x 15/16" x 1/8"
Poulie du cylindre.....	2½" dia. x 1 V 5/8"
Vitesse recommandée.....	4700 T.P.M.
Pouvoir requis.....	1 C.V.
Poids d'expédition.....	
sans base.....	285 lbs.
avec base et motorisée.....	500 lbs.

Cette machine est fournie avec moteur et commutateur à protection régulière, mais peut être fournie avec moteur et commutateur à l'épreuve de la poussière à coût additionnel.

This 9" jointer can often replace a heavier machine because of the following features:

Tables 60" long running in adjustable "V" slides. Round cutter-head on ball bearings with knives on springs. Rigid guide mounted on rear table, tiltable to 45 degrees. Safety guards.

TECHNICAL DATA

Front table.....	28½"
Rear table.....	30"
Rabbetting capacity.....	9/16"
Guide fence.....	27" x 4"
Diameter of cutter-head.....	3"
Three knives.....	9" x 15/16" x 1/8"
Cutter-head pulley.....	2½" dia. x 1 V 5/8"
Recommended speed.....	4700 R.P.M.
Required power.....	1 H.P.
Shipping weight.....	
less base.....	285 lbs.
with base and motorized.....	500 lbs.

This machine is supplied with standard motor and switch, but can be supplied with dust-proof motor and switch at extra cost.

MANUFACTURERS
MACHINERIE À BOIS

Jos. Côté Incorporée
ST-EPHREM, CO. BEAUCE, P.Q.
Tels.: 20 et 110

MANUFACTURERS
WOODWORKING MACHINERY

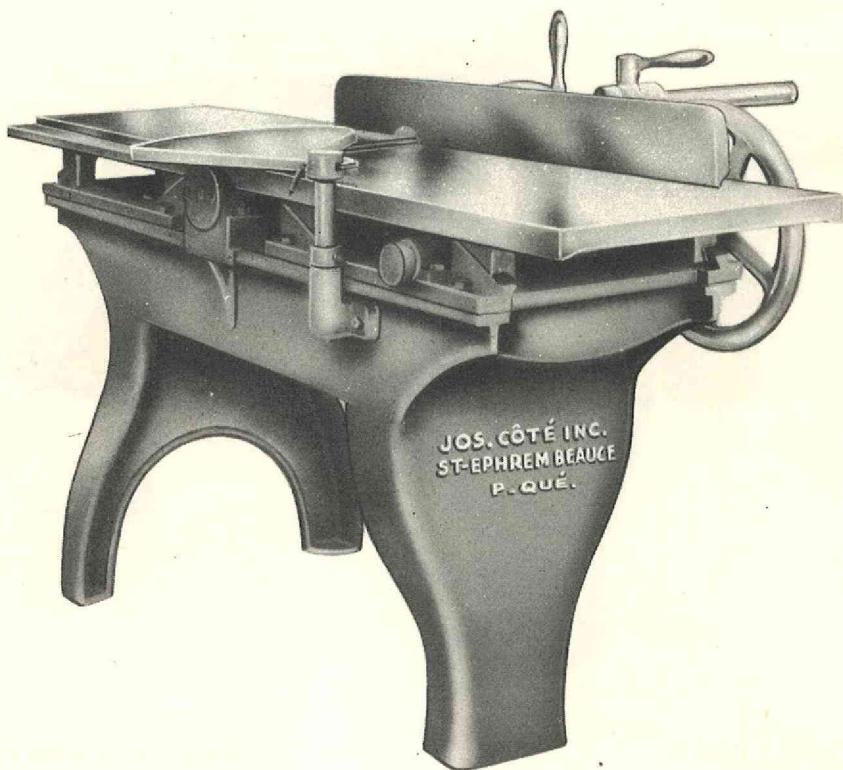
DEGAUCHISSEUSE

NON MOTORISEE

BUZZ PLANER

NOT MOTORIZED

"CO-T 115"



S P E C I F I C A T I O N S

Base et Tables en fonte solide.	
Longueur du cylindre rond sur billes	15"
Diamètre " " " "	4-7/16"
Longueur des couteaux H.S.	15"
Nombre de couteaux	3
Dimensions des tables	18" x 74"
Hauteur des Tables	33"
Enfigurage	5/8"
Guide permettant tous les angles	
Garde protectrice sur cylindre	
Diamètre de la poulie	4"
Pouvoir requis	2 C.V.
Pesanteur d'expédition	1000 lbs

S P E C I F I C A T I O N S

Base and Tables of heavy cast iron.	
Length of Round Cylinder on Ball Bearings	15"
Diameter of " " " "	4-7/16"
Length of High Speed Knives	15"
Number of knives	3
Dimensions of the Tables	18" x 74"
Height of Tables	33"
Rabetting	5/8"
Adjustable guide to any degree	
Safety guard on cylinder.	
Diameter of pulley	4"
Power required	2 H.P.
Shipping Weight	1000 lbs

BUREAU CHEF ET USINE
HEAD OFFICE AND FACTORY

ST. EPHREM
CO. BEAUCE, P.Q.
TEL. 20

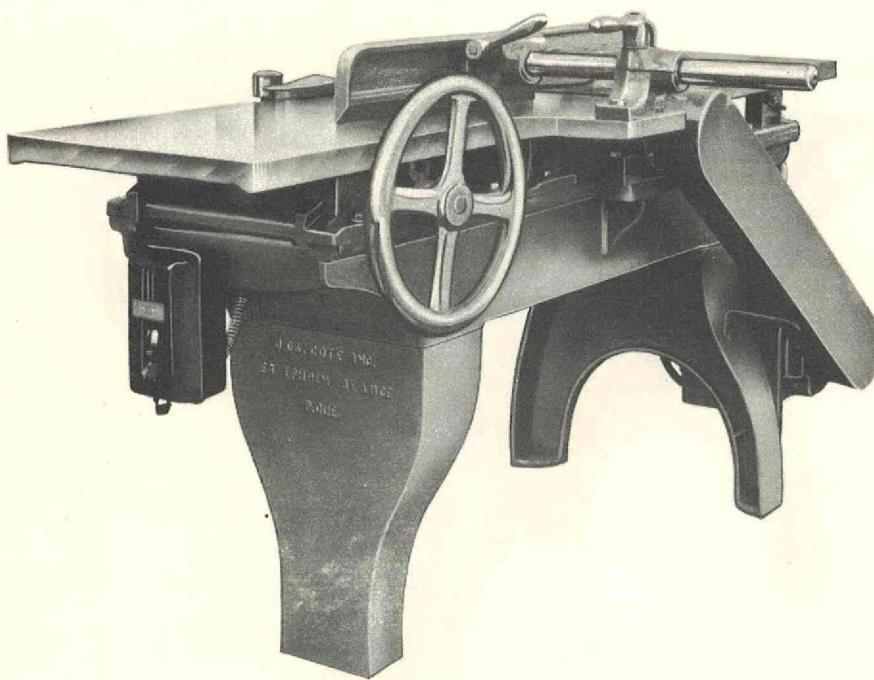
Jos. Côté Incorporée
MANUFACTURERS — MANUFACTURERS

REPRESENTANTS
D'UN OCEAN À L'AUTRE
REPRESENTATIVES
FROM COAST TO COAST

DEGAUCHISSEUSE
MOTORISEE

BUZZ PLANER
MOTORIZED

"CO-T 115"



S P E C I F I C A T I O N S

Base et Tables en fonte solide.	
Longueur du cylindre rond sur billes	15"
Diamètre " " " "	4-7/16"
Vitesse du cylindre	4450 RPM
Nombre de couteaux H.S.	3
Dimensions des Tables	18" x 74"
Hauteur des Tables	33"
Enfigurage	5/8"
Guide permettant tous les angles	
Garde protectrice sur cylindre	
Poulie 4" diamètre 2V 5/8	
Courroies V 5/8 82"	2
Moteur 2 C.V. 3450 RPM	
Commutateur avec protection	
Pesanteur d'expédition	1150 lbs

NOTE: Ces machines sont fournies avec moteurs à protection régulière. Nous pouvons fournir des moteurs à l'épreuve de la poussière et des explosions à coût additionnel.

S P E C I F I C A T I O N S

Base and Tables of heavy cast iron.	
Length of round cylinder on Ball Bearings	15"
Diameter " " " "	4-7/16"
Speed of the Cylinder	4450 RPM
Number of High Speed Knives	3
Dimensions of the Tables	18" x 74"
Height of the Tables	33"
Rabetting	5/8"
Adjustable guide to any angle	
Safety Guard on Cylinder	
2V Pulley .5/8 x 4" diameter.	
V Belts 5/8 82"	2
Motor 2 H.P. 3450 RPM	
Switch with relay	
Shipping Weight	1150 lbs

NOTE: These machines are provided with Standard Protected Motors. They can be supplied with dust and explosion proof motors at additional costs.

BUREAU CHEF ET USINE
HEAD OFFICE AND FACTORY
ST. EPHREM
CO. BEAUCHE, P.Q.
TEL. 20

Jos. Gâte Incorporée
MANUFACTURERS — MANUFACTURERS

REPRESENTANTS
D'UN OCÉAN À L'AUTRE
REPRESENTATIVES
FROM COAST TO COAST

SCIE À RUBAN 19"
"CO-T 119"
19" BAND SAW



La scie à ruban CO-T 119 est faite entièrement de fonte solide. Les roues sont sur coussinets à billes. Les guides du haut et du bas sont sur coussinets à billes. La table est rainurée pour le guide d'onglet fourni avec la machine.

SPÉCIFICATIONS

Dimensions de la table.....	20" x 20"
La table penche à.....	45 degrés
Hauteur de la table (avec base).....	38"
Hauteur de la table (sans base).....	24½"
Capacité sous le guide.....	9½"
Longueur de la lame.....	10' 4"
Dimensions des roues.....	19" dia. x 1¼" de largeur
Pouvoir requis.....	½ C.V.
Pesanteur d'expédition.....	475 lbs.

Cette machine est fournie avec moteur et commutateur à protection régulière, mais peut être fournie avec moteur et commutateur à l'épreuve de la poussière à coût additionnel.



The CO-T 119 band saw is made entirely of solid cast-iron. The wheels are on ball bearings. Top and bottom guides are on ball bearings. Table is grooved for miter guide supplied with the machine.

TECHNICAL DATA

Size of table.....	20" x 20"
Table tilts to.....	45 degrees
Height of table (with base).....	38"
Height of table (without base).....	24½"
Capacity under guide.....	9½"
Length of blade.....	10' 4"
Size of wheels.....	19" dia. x 1¼" wide
H. P. of motor.....	½ C.V.
Shipping weight.....	475 lbs.

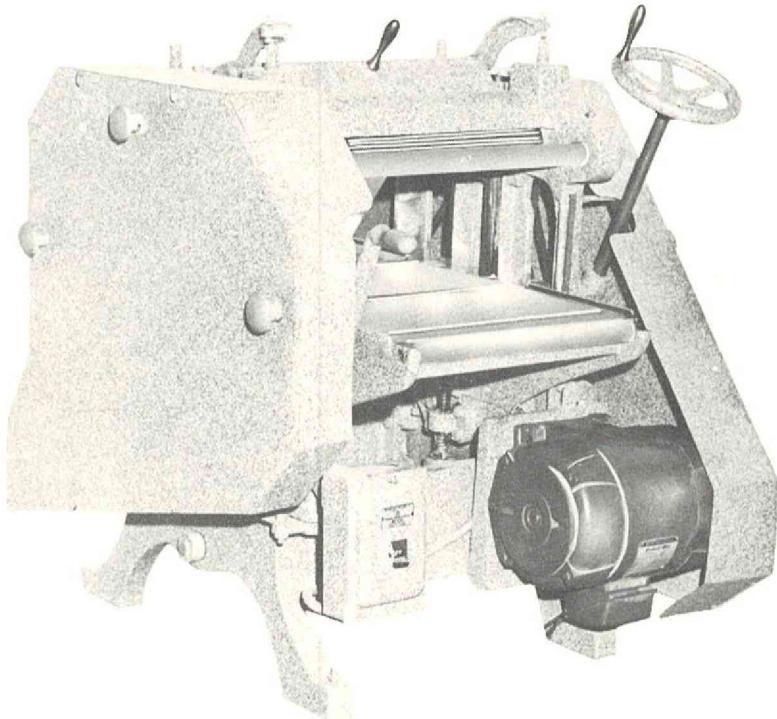
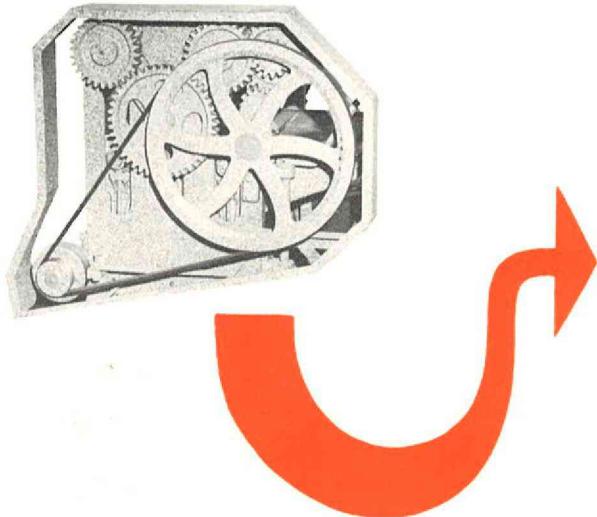
This machine is supplied with standard motor and switch, but can be supplied with dust-proof motor and switch at extra cost.

MANUFACTURERS
MACHINERIE A BOIS

Jos. Côté Incorporée
 ST-EPHREM, CO. BÉAUCHE, P.Q.
 Télés.: 20 et 110

MANUFACTURERS
WOODWORKING MACHINERY

RABOTEUSE 20" "CO-T 120" 20" PLANER



La raboteuse CO-T 120 est équipée d'un cylindre rond sur coussinets à billes avec couteaux sur ressorts. La table glisse dans des coulisses ajustables. Une friction permet d'arrêter l'avancement du bois.

SPÉCIFICATIONS

Capacité à 2 rouleaux commandés.....	9 $\frac{1}{2}$ "
Capacité à 4 rouleaux commandés.....	7 $\frac{1}{2}$ "
Coupe maximum.....	3 $\frac{1}{4}$ "
Diamètre du cylindre rond.....	4 $\frac{7}{16}$ "
Vitesse de rotation du cylindre.....	4200 T.P.M.
Nombre de couteaux.....	3 ou 4
Un rouleau d'alimentation rainuré.....	3 $\frac{7}{16}$ " dia.
Trois rouleaux d'alimentation unis.....	3 $\frac{7}{16}$ " dia.
Dimensions de la table.....	20" x 40"
Vitesses d'alimentation en p.p.m.....	24 et 42
Pouvoir requis.....	5 ou 7 $\frac{1}{2}$ " C.V.
Espace de plancher.....	40" x 50"
Pesanteur d'expédition	
non motorisée.....	1500 lbs.
motorisée.....	1650 lbs.

Cette machine est fournie avec moteur et commutateur à protection régulière, mais peut être fournie avec moteur et commutateur à l'épreuve de la poussière à coût additionnel.

The CO-T 120 planer is equipped with a round cutter-head on ball bearings with H. S. knives on springs. The table slides in adjustable ways. Feeding rolls can be stopped through a friction clutch.

TECHNICAL DATA

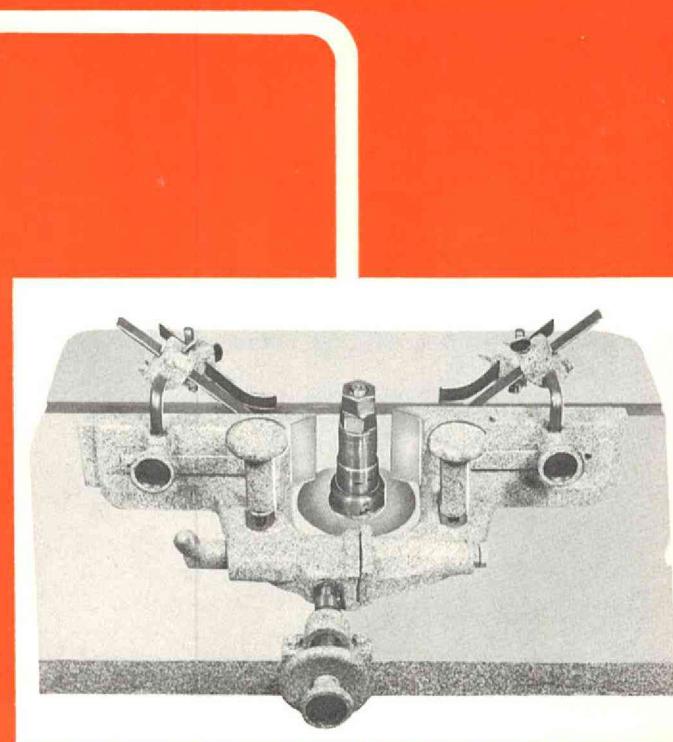
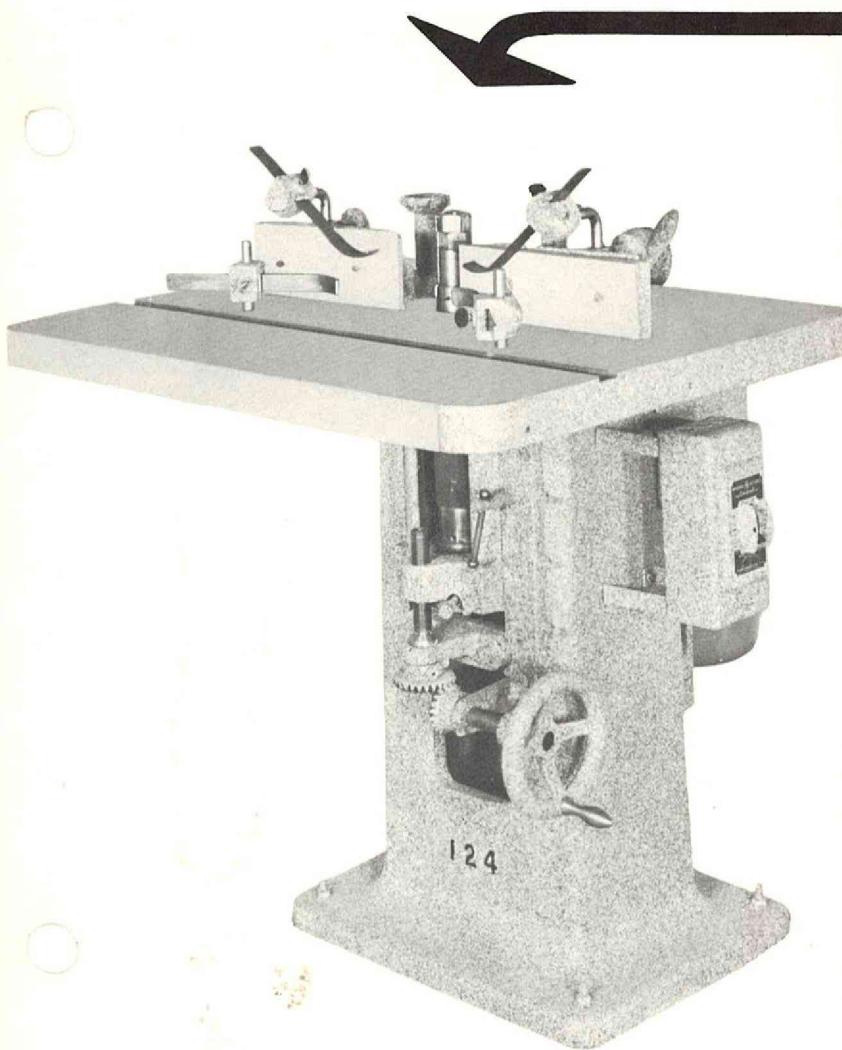
Capacity with 2 driven feed rolls.....	9 $\frac{1}{2}$ "
Capacity with 4 driven feed rolls.....	7 $\frac{1}{2}$ "
Maximum cut.....	3 $\frac{1}{4}$ "
Diameter of round cutter-head.....	4 $\frac{7}{16}$ "
Speed of cutter-head.....	4200 R.P.M.
Number of knives.....	3 or 4
One grooved feed roll.....	3 $\frac{7}{16}$ " dia.
Three smooth feed rolls.....	3 $\frac{7}{16}$ " dia.
Table size.....	20" x 40"
Feeding speeds f.p.m.....	24 and 42
H. P. of motor.....	5 or 7 $\frac{1}{2}$
Floor space.....	40" x 50"
Shipping weight	
not motorized.....	1500 lbs.
motorized.....	1650 lbs.

This machine is supplied with standard motor and switch, but can be supplied with dust-proof motor and switch at extra cost.

MANUFACTURERS
MACHINERY A BOIS

Jos. Lété Incorporée
ST-EPHREM, CO. BÉAUCHE, P.Q.
Tél.: 20 et 110

MANUFACTURERS
WOODWORKING MACHINERY



TOUPIE “CO-T 124” SHAPER

SPECIFICATIONS

Bâti en fonte d'une seule pièce avec arbre sur coussinets à billes de précision.

Dimensions de la table	30" x 36"
Distance du devant de la table au mandrin.....	17½"
Diamètre de l'arbre.....	1⅛"
Course de l'arbre.....	3"
Vitesse de rotation de l'arbre.....	7800 T.P.M.
Diamètre de la plaque centrale.....	6¼"
Dimensions des guides.....	4" x 12"
Pouvoir requis.....	3 C.V.
Pesanteur d'expédition	875 lbs.

Équipement:

- 2 paires de collets porte-outils
- 2 bagues
- 2 clés
- Presseurs dessus et devant.

Cette machine est fournie avec moteur et commutateur à protection régulière, mais peut être fournie avec moteur et commutateur à l'épreuve de la poussière à coût additionnel.

TECHNICAL DATA

One piece cast-iron frame with spindle on precision ball bearings.

Table size.....	30" x 36"
Distance from front of table to spindle.....	17½"
Diameter of spindle.....	1⅛"
Stroke of spindle.....	3"
Speed of spindle.....	7800 R.P.M.
Diameter of table insert.....	6¼"
Size of fence plates.....	4" x 12"
H. P. of motor.....	3 C.V.
Shipping weight.....	875 lbs.

Equipment:

- 2 pairs of flanges
- 2 fill-up collars
- 2 spanners
- Hold-downs and hold-ins.

This machine is supplied with standard motor and switch, but can be supplied with dust-proof motor and switch at extra cost.

MANUFACTURERS
MACHINERY A BOIS

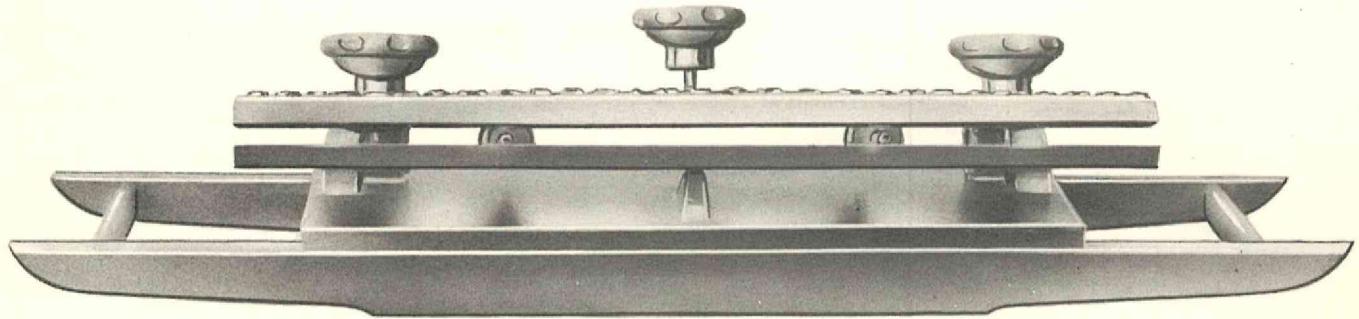
Jos. Côté Incorporée
ST-EPHREM, CO. BÉAUCE, P.Q.
Tél.: 20 et 110

MANUFACTURERS
WOODWORKING MACHINERY

AIGUISEUR A COUTEAUX

KNIFE GRINDER

"CO-T 135"



S P E C I F I C A T I O N S

Construite de fonte solide

Longueur du chariot

Longueur des coulisses

24"

35"

S P E C I F I C A T I O N S

Built of heavy cast iron

Lenght of the carriage

Length of the Sliding Tracks

24"

35"

NOTE: Cet appareil qui est très utile pour l'aiguisage précis des couteaux est employé sur un banc en avant d'une meule d'émeri.

NOTE: This apparatus which is indispensable for precision grinding of machine knives is mounted on a bench in front of a grinder.

BUREAU CHEF ET USINE
HEAD OFFICE AND FACTORY

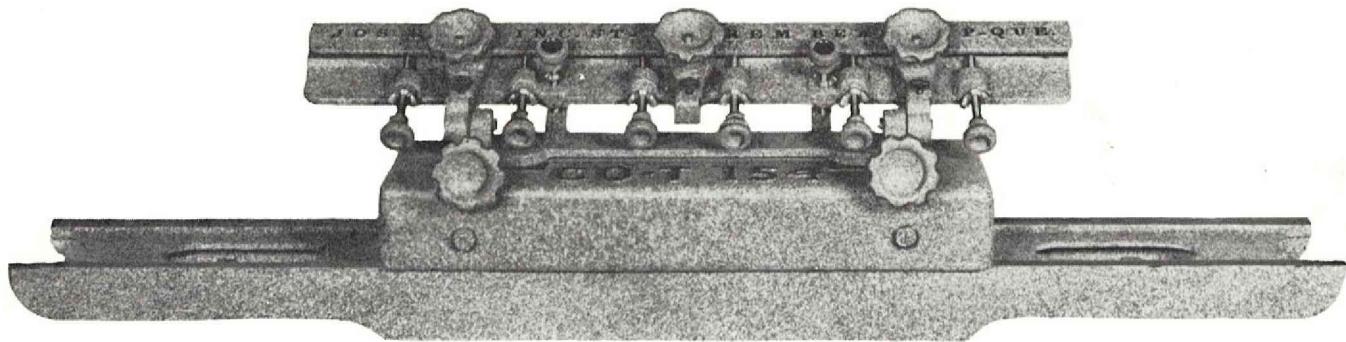
ST. EPHREM
CO. BEAUCE, P.Q.
TEL. 20

Jos. Côté Incorporee
MANUFACTURIERS — MANUFACTURERS

REPRESENTANTS
D'UN OCÉAN À L'AUTRE
REPRESENTATIVES
FROM COAST TO COAST

AIGUISEUR DE COUTEAUX

"CO-T 145-154" KNIFE GRINDER



Cet aiguiseur de couteaux est un appareil de précision monté sur coussinets à billes pour un roulement doux et facile.

Cet appareil est composé d'un chariot de fonte qui roule sur des coulisses de fonte lourdes et bien usinées. Il est muni de tous les ajustements nécessaires pour aiguiser des couteaux de différentes longueurs, largeurs et épaisseurs et donner au taillant l'angle requis.

Cet appareil doit être monté en face d'un banc de meule pourvu de meules régulières ou de préférence de meules en forme de tasse.

SPÉCIFICATIONS

CO-T 145

Longueur maximum des couteaux.....	24"
Longueur des coulisses.....	42"
Pesanteur d'expédition.....	160 lbs.

CO-T 154

Longueur maximum des couteaux.....	36"
Longueur des coulisses.....	57"
Pesanteur d'expédition.....	200 lbs.

This knife grinder is a precision apparatus mounted on ball bearings for a smooth and easy rolling.

This apparatus consists of a cast-iron carriage that rolls on heavy and well machined slides. It is provided with all the necessary adjustments for grinding knives of different width, length and thickness and for sharpening the bevel at any angle required.

This apparatus should be mounted in front of a bench grinder provided with straight wheels or better with straight cup wheels.

TECHNICAL DATA

CO-T 145

Maximum length of knives.....	24"
Length of slides.....	42"
Shipping weight.....	160 lbs.

CO-T 154

Maximum length of knives.....	36"
Length of slides.....	57"
Shipping weight.....	200 lbs.

MANUFACTURERS
MACHINERY A BOIS

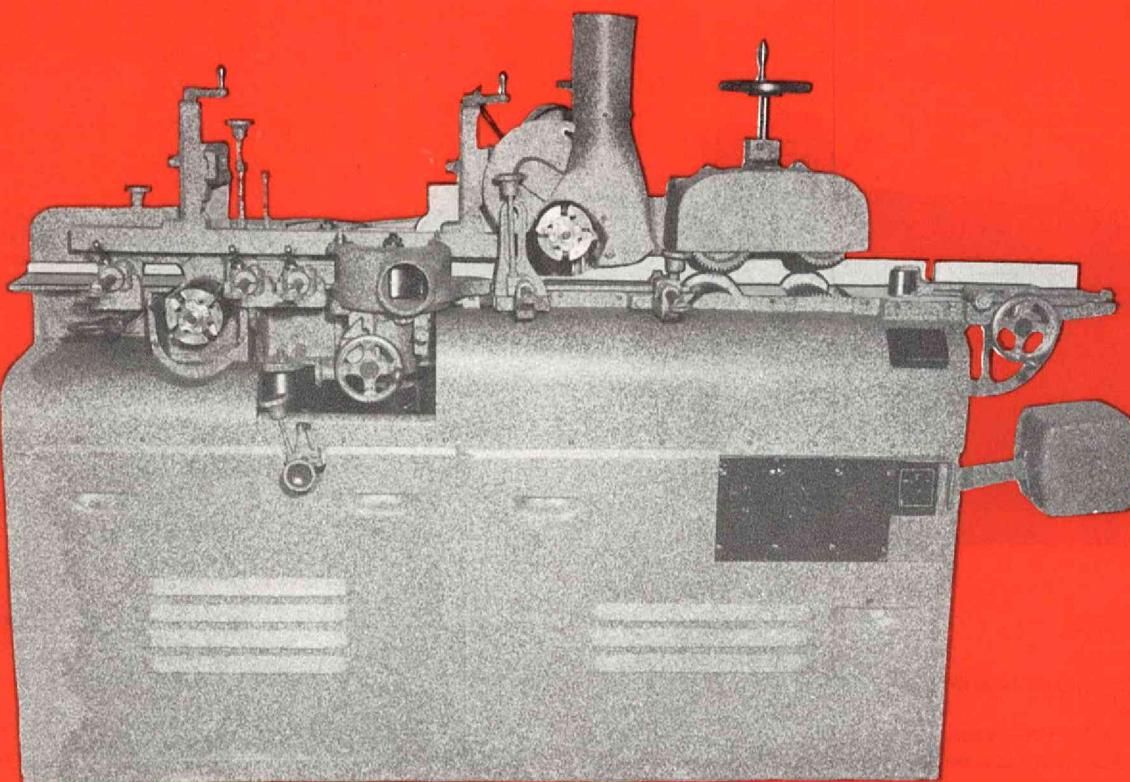
Jos. Lété Incorporée
ST-EPHREM, CO. BEAUCE, P.Q.
Tél.: 20 et 110

MANUFACTURERS
WOODWORKING MACHINERY

MOULUREUSE À QUATRE TÊTES

"CO-T 206C"

FOUR-HEAD MOULDER



La moultreuse CO-T 206 est devenue la plus populaire sur le marché depuis quelques années à cause de la haute qualité des moulures produites, de sa versatilité et de son coût peu élevé.

Cette machine a été constamment améliorée, en tenant compte des suggestions des producteurs de moulures et des exigences actuelles de la production. Même si on ne remarque que de légers changements quant à l'apparence de la machine, en l'examinant de plus près on y constate des améliorations importantes. En voici quelques-unes des caractéristiques:

- 1 — Les têtes et cylindres sont montés sur des coussinets à billes plus gros et tournent à haute vitesse.
- 2 — Les têtes de côté sont chevauchées pour réduire la vibration du bois entre les têtes et permettre l'utilisation de la même courroie pour toutes les largeurs de bois.
- 3 — Les pieds-presseurs et guides sont forts, bien situés et facilement ajustables, réduisant au minimum la vibration et le temps requis pour la mise au point.
- 4 — Le bâti a été rallongé et renforcé pour donner plus de poids à la machine.
- 5 — Les têtes et cylindres sont ajustables.
- 6 — Les rouleaux d'alimentation sur coussinets à billes sont rainurés en spirale pour tenir le bois le long du guide.
- 7 — La boîte de réduction de vitesse ainsi que tous les moteurs ont été renforcés.
- 8 — Toutes les parties sujettes à l'usure sont ajustables ou remplaçables à peu de frais. Même la table est munie de plaques d'acier durci interchangeables.
- 9 — Les têtes et cylindres ronds sont peu dispendieux, et on peut facilement se permettre d'en avoir pour chaque sorte de moulure et ainsi sauver du temps sur l'ajustement des couteaux. De plus, les couteaux minces rainurés sont beaucoup moins dispendieux que les couteaux épais avec encoches.

Pour toutes ces raisons et plusieurs autres qu'il serait trop long d'énumérer, la moultreuse CO-T 206C est le meilleur achat pour tout manufacturier de moulures.

The CO-T 206 Moulder has become the most popular on the market because of the high quality of the mouldings made on it, because of its versatility and its low cost.

This machine has been constantly improved according to the suggestions of the manufacturers of mouldings and to the requirements of modern production. Even if the machine has kept about the same appearance, a close examination will show many important improvements. Here are a few features:

- 1 — Heads are mounted on heavier ball bearings and turn at a very high speed.
- 2 — Side heads are staggered to reduce vibration of the stock between them and permit the use of the same belt for all widths of stock.
- 3 — Pressure bars and guides are strong, well located and easily adjustable to reduce to the minimum vibration and set-up delays.
- 4 — The frame is longer and stronger to give more weight to the machine.
- 5 — All heads are adjustable.
- 6 — Feeding rolls are on ball bearings and are spirally grooved to hold the stock along the guide.
- 7 — The reduction gear box and all motors are stronger.
- 8 — All parts subject to wear are adjustable or replacable at low cost. Even the table is provided with interchangeable hardened steel plates.
- 9 — Round heads are so inexpensive that one can easily afford to have some for each moulding and therefore save time on knife set-ups. Moreover, thin corrugated back knives are less expensive than thick slotted ones.

For all these reasons and many others that it would be too long to enumerate, the CO-T 206C moulder is the best buy for any manufacturer of mouldings.

MANUFACTURERS
MACHINERIE A BOIS

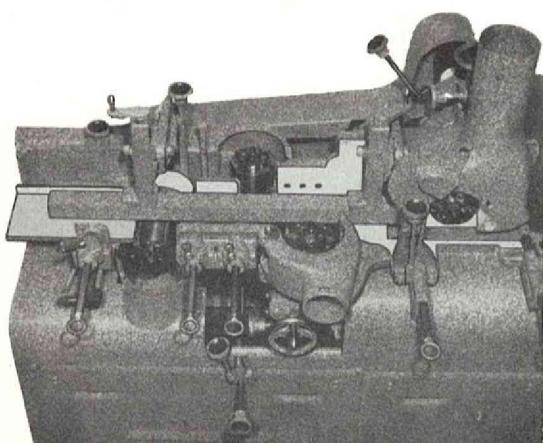
Jos. Côté Incorporée
ST-EPHREM, CO. BEAUCHE, P.Q.
Tél.: 20 et 110

MANUFACTURERS
WOODWORKING MACHINERY

MOULUREUSE À QUATRE TÊTES

"CO-T 206C"

FOUR-HEAD MOULDER



SPÉCIFICATIONS

Capacité bois brut.....	6 $\frac{1}{4}$ " x 2 $\frac{3}{4}$ "
Capacité bois fini.....	6" x 2 $\frac{1}{2}$ "
Capacité minimum du bois fini (sans le guide à bois court).....	1 $\frac{1}{4}$ " x 1 $\frac{1}{2}$ "
Cylindres ronds à 4 couteaux corrugués.....	6" x 4 $\frac{3}{16}$ " dia.
Têtes rondes à 4 couteaux corrugués.....	2 $\frac{3}{4}$ " x 4 $\frac{3}{16}$ " dia.
Cercle de coupe normal.....	4 $\frac{1}{2}$ "
Cercle de coupe maximum.....	6 $\frac{5}{16}$ "
Diamètre des arbres des têtes et cylindres.....	1 $\frac{1}{4}$ "
Ajustement vertical des têtes.....	1/4"
Ajustement horizontal des cylindres.....	1/4"
Ajustement vertical du cylindre du bas.....	3/16"
Vitesse des têtes et cylindres.....	6300 T.P.M.
Trois rouleaux d'alimentation rainurés.....	5" dia.
Un rouleau d'alimentation uni.....	5" dia.
Vitesses d'alimentation.....	24, 42 et 60 p.p.m.
Courroies plates sans fin pour cylindres et têtes.	
Courroie en "V" pour alimentation.	
Boîte de réduction de vitesse pour système d'alimentation.	
Embouchures à ripe sur cylindre.....	5" dia.
Embouchures à ripe sur têtes.....	4" dia.
Moteur des cylindres.....	10 C.V., 3600 T.P.M., 3 phases
Moteur des têtes.....	5 C.V., 3600 T.P.M., 3 phases
Moteur du système d'alimentation.....	2 C.V., 1800 T.P.M., 3 phases
Commutateur manuel sur chaque moteur.	
Commutateur réversible pour système d'alimentation.	
Surface de plancher.....	38" x 93"
Poids d'expédition.....	2600 lbs.

EQUIPEMENT FOURNI

- 2 couteaux droits par tête et par cylindre.
- 1 ajusteur de couteaux.
- 1 boîte de graisse pour coussinets à billes.
- 1 jeu de clés pour ajustement des têtes.
- 1 livre de pièces de rechange.

Cette machine est fournie avec moteurs et commutateurs à protection régulière, mais peut être fournie avec moteurs et commutateurs à l'épreuve de la poussière à coût additionnel.

Cette photo nous montre la position des têtes et cylindres chevauchés, les guides et pieds presseurs de côté et de dessus, les poignées et manettes d'ajustement bien situées à la portée de l'opérateur.



This close-up shows the head arrangement, the top and side guides and pressure bars and the well located adjusting handles.

TECHNICAL DATA

Maximum capacity of rough stock.....	6 $\frac{1}{4}$ " x 2 $\frac{3}{4}$ "
Maximum capacity of finished stock.....	6" x 2 $\frac{1}{2}$ "
Minimum capacity of finished stock (without short stock guide).....	1 $\frac{1}{4}$ " x 1 $\frac{1}{2}$ "
Four-knife round corrugated horizontal heads	6" x 4 $\frac{3}{16}$ " dia.
Four-knife round corrugated vertical heads..	2 $\frac{3}{4}$ " x 4 $\frac{3}{16}$ " dia.
Normal cutting circle.....	4 $\frac{1}{2}$ "
Maximum cutting circle.....	6 $\frac{5}{16}$ "
Diameter of head spindles.....	1 $\frac{1}{4}$ "
Vertical adjustment of side heads.....	1/4"
Horizontal adjustment of top and bottom heads.....	1/4"
Vertical adjustment of bottom head.....	3/16"
Revolution of cutter heads.....	6300 R.P.M.
Three grooved feed rolls.....	5" dia.
One smooth feed roll.....	5" dia.
Feeding speeds.....	24, 42 and 60 f.p.m.
Endless flat belts on cutter heads.	
V-Belt on feeding system.	
Strong reduction gear box on feeding system.	
Shavings outlet on 6" heads.....	5" dia.
Shavings outlet on 2 $\frac{3}{4}$ " heads.....	4" dia.
Motor on top and bottom heads	10 H.P., 3600 R.P.M., 3 phase
Motor on side heads.....	5 H.P., 3600 R.P.M., 3 phase
Motor on feeding system.....	2 H.P., 1800 R.P.M., 3 phase
Manual starter on each motor.	
Reversible switch on feeding system.	
Floor space.....	38" x 93"
Shipping weight.....	2600 lbs.

EQUIPMENT

- 2 straight knives on each head.
- 1 knife setting stand.
- 1 box of ball bearing grease.
- 1 set of spanners for head adjustment.
- 1 spare parts book.

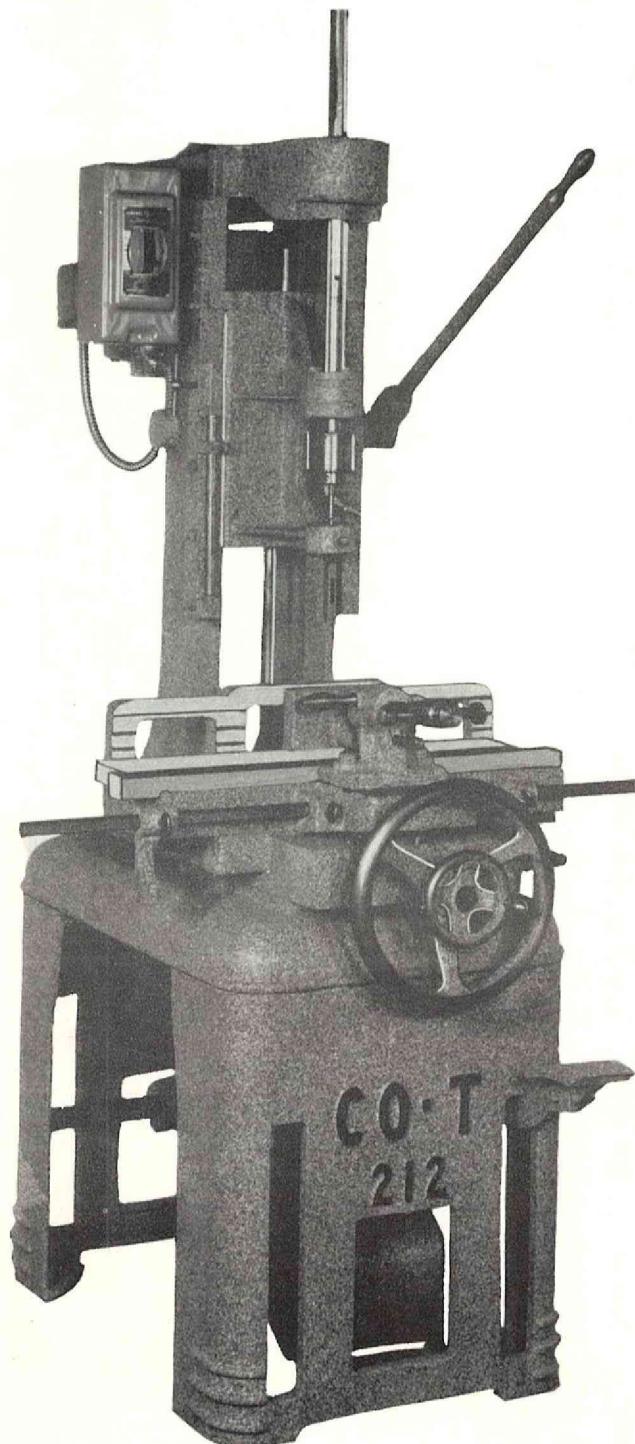
This machine is supplied with standard motors and switches, but can be supplied with dust-proof motors and switches at extra cost.

MANUFACTURERS
MACHINERY A BOIS

Jos. Lété Incorporée
ST-EPHREM, CO. BEAUCE, P.Q.
Tél.: 20 et 110

MANUFACTURERS
WOODWORKING MACHINERY

**MORTAISEUR
“CO-T 212”
MORTISER**



Ce mortaiseur de construction lourde est conçu pour un travail rapide et précis, grâce aux caractéristiques suivantes: base de grandes dimensions, table à mouvements longitudinal et transversal, tête rigide, étau à action rapide. La table et la tête glissent dans des coulisses en "V" ajustables. Le mandrin s'ajuste en hauteur selon la pièce à mortaiser. La descente du mandrin se fait au moyen d'une pédale et d'un bras et le retour grâce à un système de pesée bien balancé pour réduire l'effort au minimum. La table est actionnée par une grande roue à main à la portée de l'opérateur. Il y a des arrêts pour régler la profondeur et la longueur des mortaises.

SPÉCIFICATIONS

Dimensions maxima de la pièce à mortaiser.....	12" x 51½"
Grosseur maximum du ciseau dans le bois dur.....	¾"
Grosseur maximum du ciseau dans le bois mou.....	1"
Capacité du mandrin porte-outil ("chuck").....	5½"
Parcours du ciseau.....	5"
Course longitudinale de la table.....	18"
Course transversale de la table.....	4½"
Vitesses du mandrin.....	1600, 2200 et 3100 T.P.M.
Dimensions de la table.....	24" x 6"
Hauteur de la table.....	33"
Pouvoir requis.....	1 C.V.
Espace de plancher.....	34" x 40"
Pesanteur d'expédition.....	840 lbs.

Cette machine est fournie avec moteur et commutateur à protection régulière, mais peut être fournie avec moteur et commutateur à l'épreuve de la poussière à coût additionnel.

This heavily built mortiser is meant for quick and exact work, due to the following features: large base, compound table, rigid head, quick acting clamp. The table and the head slide in adjustable "V" ways. The mandrel is adjustable in height according to the piece to be mortised. The down-stroke of the mandrel is by means of a foot and hand lever and the return by a system of well-balanced counterweight to reduce the effort to the minimum. The motion of the table is by means of a large and handy wheel. There are stops to set the depth and length of mortises.

TECHNICAL DATA

Maximum size of the piece to be mortised.....	12" x 51½"
Maximum size of mortise in hardwood.....	¾"
Maximum size of mortise in softwood.....	1"
Chuck capacity.....	5½"
Stroke of chisel.....	5"
Longitudinal stroke of table.....	18"
Transversal stroke of table.....	4½"
Speeds of mandrel.....	1600, 2200 and 3100 R.P.M.
Size of table.....	24" x 6"
Height of table.....	33"
Power required.....	1 H.P.
Floor space.....	34" x 40"
Shipping weight.....	840 lbs.

This machine is supplied with standard motor and switch, but can be supplied with dust-proof motor and switch at extra cost.

MANUFACTURERS
MACHINERY A BOIS

Jos. Côté Incorporée
ST-EPHREM, CO. BÉAUCHE, P.Q.
Tél.: 20 et 110

MANUFACTURERS
WOODWORKING MACHINERY

MORTAISEUR AUTOMATIQUE • AUTOMATIC MORTISER

Voici une machine destinée à la production. De construction semblable à notre mortaiseur régulier, cette machine est de plus pourvue d'un mécanisme automatique pour la descente et le retour du ciseau par une simple pression du pied sur la pédale. Dès qu'on enlève la pression sur la pédale, le va-et-vient du ciseau s'arrête et il ne peut se faire non plus lorsque la mèche est arrêtée. Il y a un souffleur pour dégager la rive. Il y a des arrêts pour régler la longueur des mortaises.

SPÉCIFICATIONS

Dimensions maxima de la pièce à mortaiser	10½" x 5½"
Grosseur maximum du ciseau dans le bois dur	¾"
Grosseur maximum du ciseau dans le bois mou	1"
Capacité du mandrin porte-outil ("Chuck")	5/8"
Course du ciseau ajustable de	2¾" à 5"
Course longitudinale de la table	18"
Course transversale de la table	4½"
Vitesses du mandrin	2400 et 3370 R.P.M.
Descentes du ciseau par minute	10, 25 et 45
Dimensions de la table	24" x 6"
Hauteur de la table	33"
Pouvoir requis sur mèche	1½ ou 2 C.V.
Pouvoir requis sur mécanisme automatique	2 ou 3 C.V.
Espace de plancher	36" x 52"
Pesanteur d'expédition	1190 lbs.

Cette machine est fournie avec moteurs et commutateurs à protection régulière, mais peut être fournie avec commutateurs à l'épreuve de la poussière à cout additionnel.

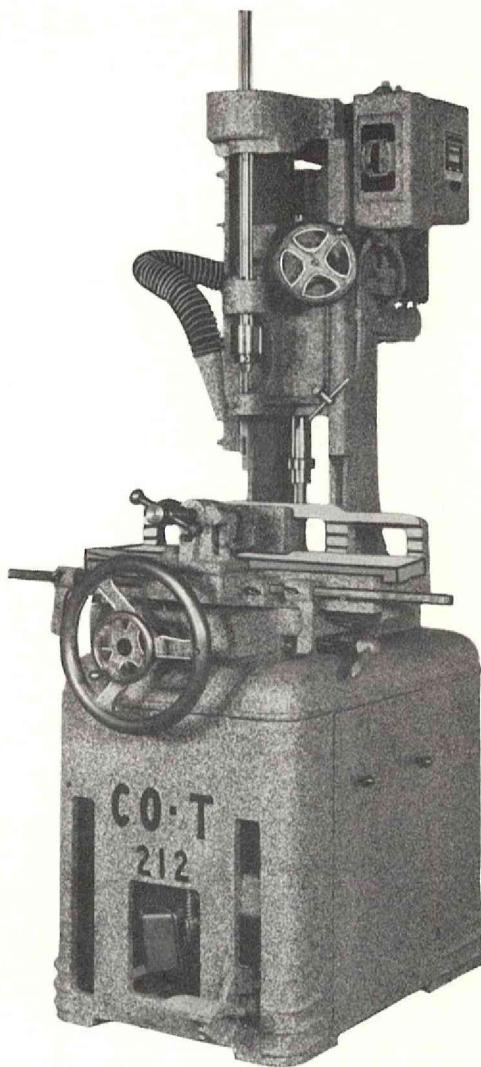
Here is a machine built for production. Built like our regular mortiser, this machine is also provided with an automatic mechanism for the action of the chisel up and down by a light pressure of the foot on the pedal. As soon as the pressure is released, the action of the chisel is stopped and this action does not take place as long as the drill is stopped. There is a blower to clear chips. There are stops to set the length of mortises.

TECHNICAL DATA

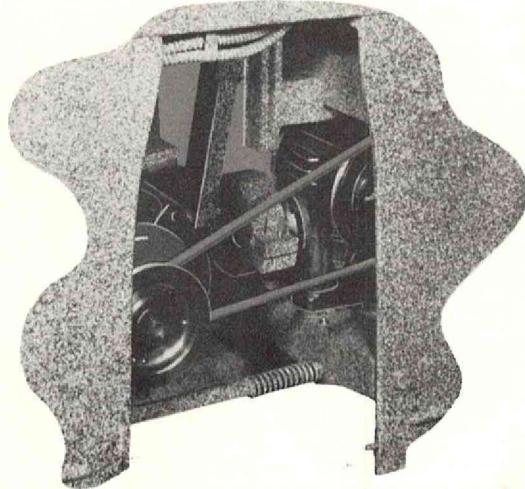
Maximum size of the piece to be mortised	10½" x 5½"
Maximum size of mortise in hardwood	¾"
Maximum size of mortise in softwood	1"
Capacity of chuck	5/8"
Stroke of chisel adjustable from	2¾" to 5"
Longitudinal stroke of table	18"
Transversal stroke of table	4½"
Speeds of mandrel	2400 and 3370 R.P.M.
Strokes of chisel per min.	10, 25 and 45
Size of table	24" x 6"
Height of table	33"
Power required on drill	1½ or 2 H.P.
Power required on automatic mechanism	2 or 3 H.P.
Floor space	36" x 52"
Shipping weight	1190 lbs.

This machine is supplied with standard motors and switches, but can be supplied with dust-proof switches at extra cost.

"CO-T 212"



Cette vue montre le moteur, le réducteur de vitesse et l'excentrique qui actionnent le mouvement du ciseau.



This close-up shows the motor, the speed reducer and the eccentric that activates the chisel motion.

MANUFACTURERS
MACHINERY A BOIS

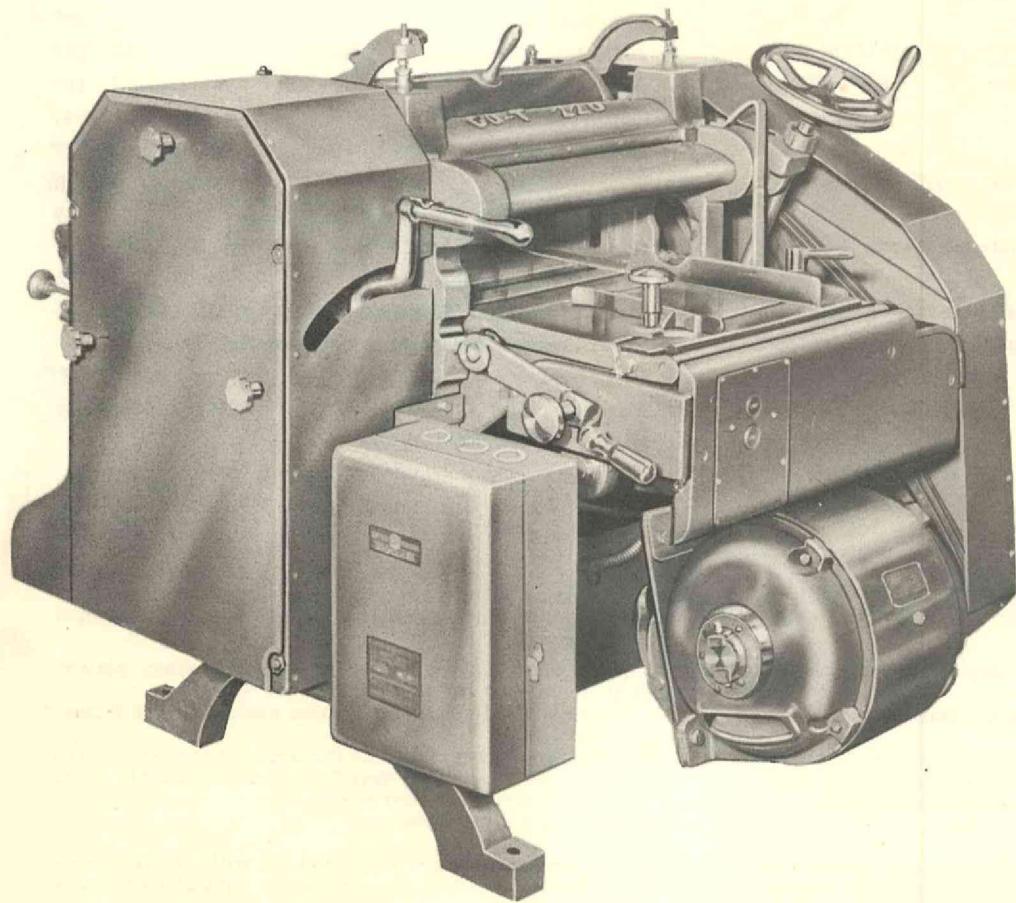
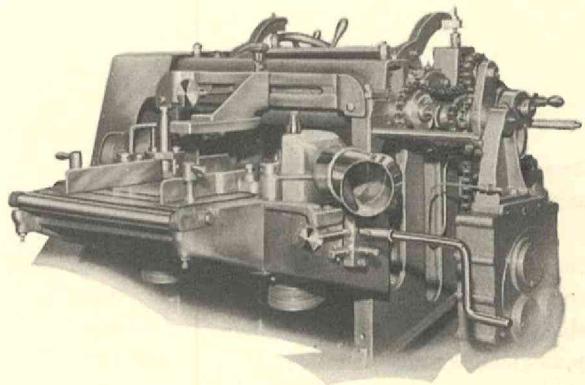
Jos. Côté Incorporée
ST-EPHREM, CO. BEAUCE, P.Q.
Tél.: 20 et 110

MANUFACTURERS
WOODWORKING MACHINERY

PLANEUR ET BOUVETEUR

PLANER AND MATCHER

"CO-T 220"



BUREAU CHEF ET USINE
HEAD OFFICE AND FACTORY

ST. EPHREM
CO. BEAUCE, P.Q.
TEL. 20

Jos. Côté Incorporée
MANUFACTURIERS — MANUFACTURERS

REPRESENTANTS
D'UN OCEAN À L'AUTRE

REPRESENTATIVES
FROM COAST TO COAST

PLANEUR ET BOUVETEUR

PLANER AND MATCHER

"CO-T 220"

S P E C I F I C A T I O N S

Fabriquée avec précision de fonte solide et d'acier de haute qualité.

Capacité de Bouvetage	14 x 4"
Prendra une coupe de	¾"
La machine motorisée prendra du bois	7½"
La machine non motorisée prendra du bois	9½"
Diamètre du cylindre rond sur billes	4-7/16"
Nombre de couteaux H.S.	3
Longueur des couteaux	20"
Diamètre du rouleau rainuré	3-7/16"
3 rouleaux commandés unis - Diamètre	3-7/16"
Longueur de la table	54"
Largeur de la table	20" et 31"
Vitesse d'alimentation	24' et 42' par min
Têtes Vise-Grip à 3 couteaux	2
Têtes rondes 4½" de hauteur à 4 couteaux fournis avec 2 couteaux droits	2
Forte boîte de réduction (25 x 1) sur coussinets à billes	
Les 2 contre-shafts sont sur coussinets à billes	
Espace de plancher	48" x 60"
Pouvoir requis	10 CV 550 Volts
Commutateur magnétique	
Pesanteur d'expédition - motorisé	2300 lbs
non motorisé	2050 lbs

Cette machine peut servir de poney planer 1 face 18" de largeur sans enlever la règle ou 20" de largeur en enlevant la règle.

Lorsque l'on ne veut pas se servir des têtes, il faut opérer de la façon suivante:

- Dévisser la poignée du Binder de gauche et baisser celui-ci jusqu'au fond;
- Suspendre les courroies de commande au crochet fixé à la garde du côté droit pour cette fin de manière à ce qu'elles ne traînent pas sur la poulie du cylindre;
- Ranger les têtes au fond.

NOTE: Ces machines sont fournies avec des moteurs à protection régulière. Nous pouvons vous fournir des moteurs à l'épreuve de la poussière et des explosions à coût additionnel.

S P E C I F I C A T I O N S

Precision built of heavy cast iron and of high grade machinery steel.

Matching Capacity	14" x 4"
Will take a cut of	¾"
The motorized machine will take timber	7½"
The not motorized machine will take timber	9½"
Diameter of round cylinder on Ball Bearings	4-7/16"
Number of High Speed Knives	3
Length of Knives	, 20"
Diameter of the grooved cylinder	3-7/16"
3 powered smooth rolls - Diameter	3-7/16"
Length of the Table	54"
Widths of the Table	20" and 31"
Rate of Feed .	24' and 42' per min.
Vise-Grip Heads with 3 matching knives	2
Round Heads 4½" high With 4 slots, supplied with 2 straight H.S. knives	2
Strong Reduction (25 x 1) Gear Box on Ball Bearings	
The 2 counter-shafts are mounted on Ball Bearings	
Floor Space	48" x 60"
Power required	10 HP 550 Volts
Magnetic Motor Control	
Shipping weight	Motorized 2300 lbs
not Motorized	2050 lbs

This machine can be used as a poney planer 1 face 18" wide with the fence remaining or 20" wide if the fence is taken out.

In order to use the machine as an 18" poney planer, kindly operate as follows:

- Unscrew the left Binder Handle and lower the Binder to the bottom;
- Hang the drive belts on the hook located on the left hand safety guard so that they cannot possibly touch or hang on the cylinder pulley;
- Move the heads aside.

NOTE: These machines are provided with standard protected motors. We can supply dust and explosion proof motors at additional costs.

BUREAU CHEF ET USINE
HEAD OFFICE AND FACTORY

ST. EPHREM
CO. BEAUCE, P.Q.
TEL. 20

Jos. Gâte Incorporated
MANUFACTURERS — MANUFACTURERS

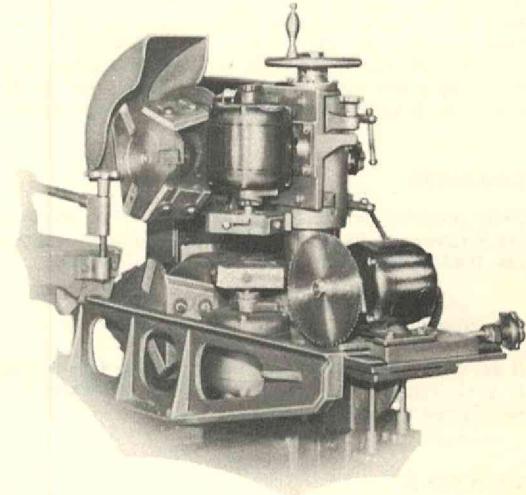
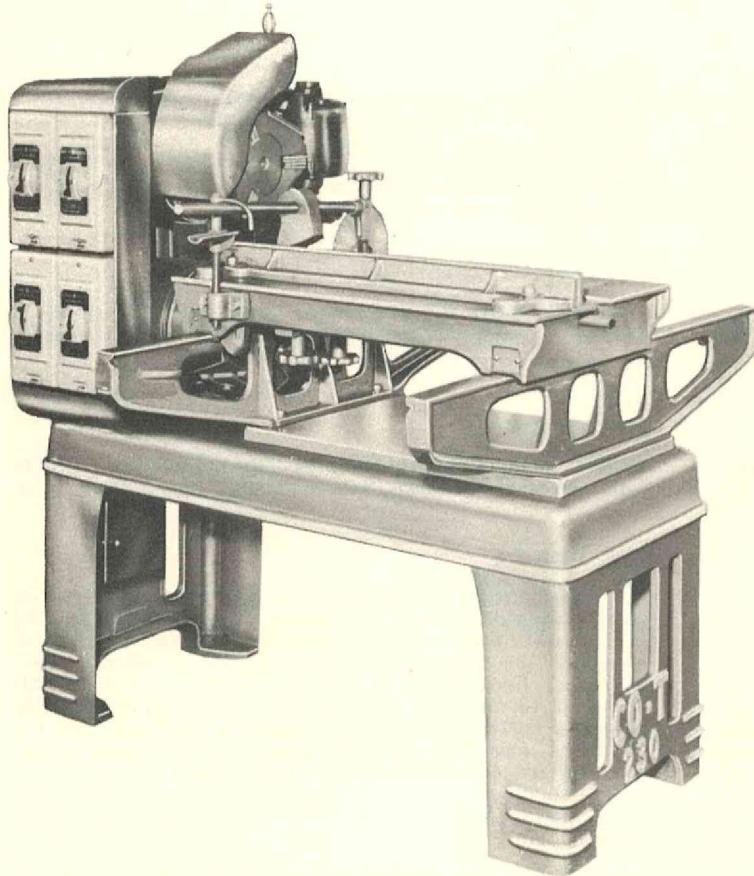
REPRESENTANTS
D'UN OCÉAN À L'AUTRE

REPRESENTATIVES
FROM COAST TO COAST

TENONEUSE ELECTRIQUE

ELECTRIC TENONER

"CO-T 230"



S P E C I F I C A T I O N S

Têtes horizontales ajustables	10" x 4"
Nombre de couteaux par tête	3
Rogneuses (Têtes verticales) ajustables	6½" x 1¼"
Nombre de couteaux par Rogneuse	4
Capacité, longueur du tenon	
Trait Simple	4"
Trait Double	6"
Capacité, largeur du tenon	13"
Table Chariot — largeur 18" longueur	30"
Scie à botter, diamètre	8"
Ajustement horizontal de la scie	6"
Capacité maximum de la scie	2½"
Munie de 5 moteurs total C.V.	3
Vitesse	R.P.M. 1800
Espace de plancher requis	48" x 54"
Poids d'expédition	1150 lbs.

S P E C I F I C A T I O N S

Horizontal heads (Adjustable)	10" x 4"
Number of knives per head	3
Cope Heads (Adjustable)	6½" x 1¼"
Number of knives on each Cope Head	4
Capacity, length of tenon,	
Single Cut	4"
Double Cut	6"
Capacity, width of tenon	13"
Carrier Table — Width 18" lenght	30"
Cut-off Saw, diameter	8"
Saw — Horizontal adjustment	6"
Saw — Maximum Capacity	2½"
Equipped with 5 motors total H.P.	3
Speed	R.P.M. 1800
Floor space	48" x 54"
Shipping weight	1150 lbs.

BUREAU CHEF ET USINE
HEAD OFFICE AND FACTORY

ST. EPHREM
CO. BEAUCE, P.Q.
TEL. 20

Jos. Côté Incorporée
MANUFACTURERS — MANUFACTURERS

REPRESENTANTS
D'UN OCÉAN À L'AUTRE

REPRESENTATIVES
FROM COAST TO COAST

TENONEUSE ELECTRIQUE

ELECTRIC TENONER

"CO-T 230"

Si vous désirez une Tenoneuse ultra moderne capable de fabriquer des tenons ou autres pièces pour portes et châssis, meubles, ébénisterie etc. notre TENONEUSE ELECTRIQUE "CO-T 230" est la réponse à votre problème. Cette machine vous apportera une facilité d'opération pour du travail précis avec une grande augmentation du taux de production.

CAPACITE

Cette machine peut prendre du bois à tenon mesurant 3½ pouces d'épaisseur par 13 pouces de largeur et coupera 4 pouces par trait simple et 6 pouces par trait doubles.

LE CORPS

Il est coulé de fonte de première qualité garantissant la rigidité et avec renforts pour donner plus de résistance. Sa stabilité est maintenue avec régularité.

LA TABLE

La table mesure 30 pouces de longueur par 18 pouces de largeur. Elle roule sur des coussinets à billes. Les rouleaux sont précédés de grates de feutre et d'acier reliées à chaque bout pour la propreté des coulisses et pour empêcher l'entrée de la poussière et autres matières nuisibles. Elle est construite de telle sorte qu'il n'y a aucun danger de sortir de son alignement. Deux indicateurs d'arrêt montés sur principe télescopique sont reliés au guide qui mesure 40" de long. Le guide ajustable peut être placé à différents angles.

LES TETES

Elles sont d'un patron dynamique et d'un dessin ultra moderne, balancées scientifiquement pour une opération sans bruit. Chaque tête possède un moteur individuel raccordé directement. Les deux têtes sont munies d'un ajustement horizontal qui, au besoin, permettra de faire les épaules des tenons hors ligne. Elles peuvent être levées ou baissées par des vis standard contrôlées par une manivelle. Les têtes peuvent être ajustées verticalement soit indépendamment ou solidairement au moyen de la manivelle et d'un bouton.

ROGNEUSES

Elles ont 6½ pouces de diamètre par 1¼ pouce de face portant 4 couteaux et sont ajustables à leur tête à tenon respective.

LA SCIE

Elle est de toute dernière création construite comme appareil séparé qui peut être relié ou interrompu en tout temps sans déranger les autres sections de la machine.

If you are looking for a Tenoner of advanced design and construction which will handle sash material, door stock, furniture pieces and cabinet work, and more, with equal facility, our ELECTRIC TENONER "CO-T 230" is the answer to your problem. This machine will give you accuracy of finish, increased output and ease of operation.

CAPACITY

This machine will tenon stock 3½ inches thick and 13 inches wide and can cut 4 inches tenons on single cutting or 6 inches for twin cuts.

THE FRAME

Solidity cored rigid high grade casting, thoroughly ribbed to withstand maximum strain, with maintained rigidity throughout.

THE TABLE

Has overall length of 30 inches by 18 inches and is run on super grade ball bearings. The rollers are preceded by felt and steel scrapers fitted at each end to ensure clean slides at all times and preventing the entrance of dust or other harmful substances. Construction is so made to assure no risk of table lifting or running out of alignment. Two disappearing stop gauges of telescopic principle are fitted to the Guide which is 40 inches long. The adjustable guide may be angled in any direction and also parallel to the table proper.

HEADS

They are of a new dynamic design, scientifically balanced for exceptionally smooth, noiseless running. Each head has its own individual motor directly attached for better control. The heads are fitted with a horizontal adjustment so that, if desired, shoulders of tenons can be made out of line. The heads can be lifted or lowered by special standard threaded screws controlled by a hand crank. Heads can be vertically adjusted, either individually or all at once, by means of the crank and of a special push button.

COPE HEADS

Both measure 6½ inches diameter by 1¼ inch face, supporting 4 knives and they are both adjusted with their relative Tenon Head.

CUT-OFF SAW

The Cut-off Saw is of the latest creation, constructed as a separate unit which can be connected or disconnected at any time without disturbing any other part of the machine.

BUREAU CHEF ET USINE
HEAD OFFICE AND FACTORY

ST. EPHREM
CO. BEAUCE, P.Q.
TEL. 20

Jos. Côté Incorporée
MANUFACTURERS — MANUFACTURERS

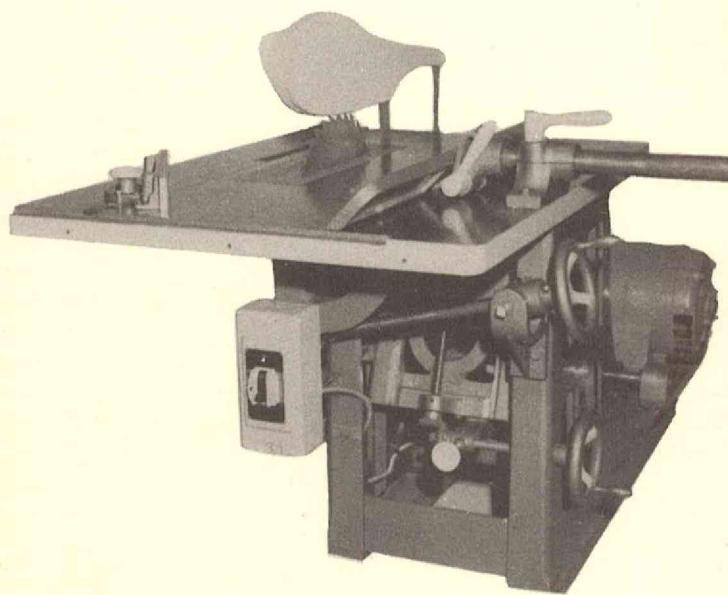
REPRÉSENTANTS
D'UN OCÉAN À L'AUTRE

REPRESENTATIVES
FROM COAST TO COAST

SCIE CIRCULAIRE 16"

SPÉCIFICATIONS

Diamètre maximum de la scie: 16"
Épaisseur maximum de la coupe: 5"
Hauteur de la table: 29 $\frac{3}{4}$ "
Dimensions de la table: 46" x 34"
Jeu de la scie de haut en bas: 5"
Distance du devant de la table à la scie: 17"
Distance maximum entre la scie et le guide: 14"
Diamètre de l'arbre: 1 $\frac{3}{8}$ "
Trou de la scie: 1"
Le guide a 36" x 4 $\frac{1}{4}$ " et penche à 45°
Prendra des scies à rainures jusqu'à 2" d'épaisseur
Vitesse du mandrin de la scie 2700 r.p.m.
La table penche à 45° à l'aide d'une roue à main
Il y a un guide d'onglet avec une rainure parallèle
à la scie
Fournie avec protecteur et couteau diviseur.



Jos. Côté Inc.

ST-ÉPHREM, Cté BEAUCE

MANUFACTURERS DE MACHINES A BOIS

MANUFACTURERS OF WOODWORKING MACHINERY



"CO-T 310"

CIRCULAR SAW 16"

SPECIFICATIONS

Maximum diameter of saw 16"
Maximum depth of cut 5"
Height of table 29 $\frac{3}{4}$ "
Size of table 46" x 34"
Rise and fall of saw 5"
Distance between front of table and saw 17"
Maximum distance between saw and fence 14"
Shaft diameter 1 $\frac{3}{8}$ "
Bore of saw 1"
Fence plate is 36" x 4 $\frac{1}{4}$ " and tilts 45°
Will take grooving saws up to 2" thick
Speed of mandrel 2700 r.p.m.
Table tilts to 45° by hand wheel
There is a miter gauge with a groove parallel to
the saw
Supplied with guard and splitter.

JOS. COTE INCORPORÉE
 St - Ephrem,
 P. Q.

Beauce,

January 25, 1960.
 Price List No. A-122
 (Supercedes previous lists.)

C O - T W O O D W O R K I N G M A C H I N E S

NOS:	DESIGNATION	PRICE	WEIGHT
CO-T 32	CIRCULAR SAW SETTING APPARATUS (for shafts from 1/2" to 2", for saws from 6" to 30")	18.00	15
CO-T 48	PLATFORM TRUCKS (cast-iron wheels) 24" x 48"	54.00	145
CO-T 48	PLATFORM TRUCKS (" " " 27" x 48"	55.00	155
CO-T 48	PLATFORM TRUCKS (" " " 30" x 60"	56.00	175
CO-T 50	DRY KILN TRUCKS, 4' long, 4" channel, 8" wheels, roller bearings and alemites	26.00	92
CO-T 50	DRY KILN TRUCKS, as above but 6' long Joining bars 3" I Beam	31.50 1.20 per foot	111
CO-T 87	BLOWER inlet 7" x outlet 6"	75.00	100
CO-T 92	BLOWER inlet 12" x outlet 10"	145.00	250
CO-T 93	BLOWER inlet 15" x outlet 12" x 13"	525.00	635
CO-T 94	BLOWER inlet 18" x outlet 15" x 15"	575.00	970
CO-T 95	MOBILE MORTISING TABLE	48.50	45
CO-T 106	JOINTER 6" with three knives and sheave 1 VA x 2-1/2" on cutter-head Pair of roller extensions giving a total length of 54"	130.00 16.00	130
CO-T 109-1	JOINTER 9" with three knives and sheave 1 VB 2-1/2" on cutter-head, less base.	233.00	265
CO-T 109-2	JOINTER 9" with base, dust chute, motor bracket and belt guard, sheave 3-3/8" and one belt FB-49 for 3600 R.P.M. motor. Or sheave 6" and one belt FB-54 for 1800 R.P.M. motor, less motor and switch.	315.00	390
CO-T 109-3	JOINTER 9" same as 109-2 but with dust-proof motor 1 H.P., 3600 R.P.M., 110/220 volts, 220/3 ph. or 550 volts and switch.	430.00	480
CO-T 115-1	JOINTER 15" with three knives, sheave 2 VB x 3-7/8" on cutter-head.	817.00	1050
CO-T 115-2	JOINTER 15" same as 115-1, but with motor bracket, sheave 2 VB x 5" for 3600 R.P.M. motor, 2 belts B-81, belt guard, less motor and switch.	870.00	1200
CO-T 115-3	JOINTER 15" same as 115-2 but with dust-proof motor 3 H.P., 3600 R.P.M., 220/3 ph. or 550 volts and switch.	1035.00	1200
CO-T 115-4	JOINTER 15" same as 115-2 but with standard motor 2 H.P., 3600 R.P.M., 110/220 volts, and dust-proof switch.	1085.00 150.00	1200
<u>EXTRA:</u>	JOINTER to install on table.		

January 25, 1960
 Price List No: A-122
 (Supercedes previous lists)

C O - T WOODWORKING MACHINES

NOS:	DESIGNATION	PRICE	WEIGHT
CO-T 119-1	BAND SAW 19" with table 15" x 15", guard on top wheel only, mitre guide, sheave 1 VB x 8-1/4" dia.	228.00	275
CO-T 119-2	BAND SAW 19" with table 20" x 20", mitre guide, guards on both wheels, sheave 1 VB x 8-1/4" dia.	273.00	375
CO-T 119-3	BAND SAW 19", same as 119-2 but with base, motor bracket, motor sheave 1 VB x 3-1/4" for 1800 R.P.M. motor, one belt FB-56, belt guard, less motor and switch.	355.00	
CO-T 119-4	BAND SAW 19" same as 119-3 but with 1/2 H.P., 1800 R.P.M., 110/220 volt, 220/3 ph. or 550 volt and switch.	423.00	450
CO-T 120-1	PLANER 20" with three knives on springs, knife adjusting gauge, sheave 2 VB x 5" on cutter-head.	1250.00	1500
CO-T 120-2	PLANER 20" same as 120-1 but with motor sheave 6-1/8" dia. and two belts B-75 for 3600 R.P.M. motor, or sheave 11-3/4" dia. and two belts B-97 for 1800 R.P.M. motor, motor bracket and belt guard, less motor and switch.		
CO-T 120-3	PLANER 20" same as 120-2 but with dust-proof motor 5 H.P., 3600 R.P.M., 220/3 ph. or 550 volt and switch.	1300.00	
CO-T 120-4	PLANER 20" same as 120-2 but with standard motor 5 H.P., 3600 R.P.M., 110/220 volt and dust-tight switch.	1455.00	1650
<u>EXTRA:</u>	With four-knife head instead of three	50.00	
	With four driven feed rolls instead of two (table lowers only 7-1/2")	350.00	
	With sectional feed roll and pressure bar	325.00	
CO-T 124-1	SHAPER with endless belt 50" x 3"	512.00	720
CO-T 124-2	SHAPER with belt, motor bracket, belt guard and flanged flat pulley 6" dia. for 3600 R.P.M. motor	552.00	740
CO-T 124-3	SHAPER same as 124-2 but with dust-proof motor 3 H.P., 3600 R.P.M., 220/3 ph. or 550 volt and switch.	691.00	840
CO-T 124-4	SHAPER same as 124-2 but with standard motor 2 H.P., 3600 R.P.M., 110/220 volt and dust-proof switch.	740.00	840
CO-T 124-5	SHAPER same as 124-2 but with standard motor 3 H.P., 3600 R.P.M., 110/220 volt and dust-proof switch.	815.00	835
CO-T 135	KNIFE GRINDER 24" on cast-iron slides	60.00	100
CO-T 145	KNIFE GRINDER 24" on ball bearings	145.00	155
CO-T 154	KNIFE GRINDER 36" on ball bearings	155.00	200
CO-T 160-1	KNIFE GRINDER with CO-T 145 knife grinder, floor stand, totally enclosed double shaft motor 1 H.P., 3600 R.P.M., 110/220 volt and switch, with straight-cup grinding wheel for sharpening 24" knives	565.00	555 11 complete with CO-T-1
CO-T 160-2	KNIFE GRINDER same as 160-1, but with CO-T 154 knife grinder for 36" knives	575.00	
<u>EXTRA:</u>	Attachment for gumming saws up to 24" dia. (larger on request) with straight wheel.	85.00	
<u>EXTRA:</u>	Attachment for sharpening knives on round and vise-grip heads up to 8" cutting circle, with flaring cup wheel.	270.00	

C O - T W O O D W O R K I N G M A C H I N E S

N O S .	DESIGNATION	PRICE	WEIGHT
CO-T 206C-1	FOUR-HEAD MOULDER 6" x 2-1/2", with main shaft and flat pulley 6" dia. x 8" wide or sheave 5 VB x 6"	3350.00	2200
CO-T 206C-2	FOUR-HEAD MOULDER 6" x 2-1/2", with dust-proof switches and motors: one 10 H.P. on horizontal heads, one 5 H.P. on vertical heads and one 2 H.P. 550 volts on feed.	3650.00	2460
<u>EXTRA:</u>	if sold on 220/ 3 ph., a magnetic switch is required on 10 H.P. motor.	50.00	EXTRA
CO-T 206C-4	FIVE-HEAD MOULDER 6" x 2-1/2" including first jointing head with dust-proof switches and 550 volt motors: one 10 H.P. on horizontal heads, one 5 H.P. on vertical heads, one 3 H.P. on jointing head and one 3 H.P. on feed.	4950.00	3585
<u>EXTRA:</u>	if sold on 220/ 3 ph. a magnetic starter is required on 10 H.P. motor.	50.00	EXTRA
CO-T 206C-6	FIVE-HEAD MOULDER 6" x 2-1/2" including first jointing head with dust-proof switches and 550 volt motors: one 15 H.P. on horizontal heads, one 7-1/2 H.P. on vertical heads, one 5 H.P. on jointing head and one 5 H.P. on feed, with variable feeding speeds from 30 to 90 f.p.m. with four knives on each head. (This machine can be supplied with other feed speeds like 20 to 60, etc.)	6150.00	
<u>EXTRA:</u>	If sold on 220/3 ph., a magnetic switch is required on 15 H.P. motor.	70.00	EXTRA
<u>EXTRA:</u>	JOINTERS for all heads of CO-T 206C FOUR-HEAD Moulder	250.00	EXTRA
	JOINTERS for all heads of CO-T 206C FIVE-HEAD Moulder	300.00	EXTRA
CO-T 212	MORTISER with foot and arm lever, dust-proof motor 1 H.P., 1800 R.P.M. 220/3 ph. or 550 volt and switch or standard motor 1 H.P., 110/220 volt.	925.00	840
CO-T 212-1	AUTOMATIC MORTISER with reducer, dust-proof magnetic and manual switches, motors 2 H.P., 3600 R.P.M. on vit and 3 H.P., 1800 R.P.M. 220/ 3 ph. or 550 volt on feed, with three speeds: 10, 30 and 45 strokes per minute, with stroke adjustable from 2-3/4" to 5" by the means of an excen- tric.	1525.00	1190
CO-T 212-2	AUTOMATIC MORTISER same as 212-1 but with standard motors 1-1/2 H.P., 3600 R.P.M. on bit and 2 H.P., 1800 R.P.M. 110/220 volts on feed and dust-proof switches.	1630.00	1190
CO-T 220-1	THREE-SIDE PLANER-MATCHER with four knives on springs, knife adjusting gauge, sheave 3 VB x 5-1/8" on cutter-head, less motor and switch.	2450.00	2100
CO-T 220-2	THREE-SIDE PLANER-MATCHER same as 220-1 but with dust-proof motor 10 H.P., 3600 R.P.M., 550 volt, manual switch and push button.	2735.00	2400
<u>EXTRA:</u>	If sold on 220/ 3 ph. a magnetic switch is required.	45.00	EXTRA
CO-T 220-3	THREE-SIDE PLANER-MATCHER same as 220-2 but with motor 15 H.P., instead of 10 H.P.	2773.00	2450
<u>EXTRA:</u>	If sold on 220/ 3 ph. a magnetic switch is required.	68.00	EXTRA
CO-T 224-1	FOUR-SIDE PLANER-MATCHER with four knives on springs, round and vise-grip side heads, sheave 6 VB x 10" on countershaft turning 2100 R.P.M., less motor, switch and jointer.	5490.00	3100
CO-T 224-2	FOUR-SIDE PLANER-MATCHER same as 224-1 but with magnetic switch, push button and dust-proof motor 30 H.P., 3600 R.P.M., 550 volt, less jointer.	6115.00	3450
<u>EXTRA:</u>	Attachment for jointing knives on both horizontal heads	175.00	EXTRA
<u>EXTRA:</u>	Allen West Oil starter instead of magnetic starter for 550 volt.	190.00	EXTRA
<u>EXTRA:</u>	On 220/ 3 ph. an Allen West Oil starter is supplied instead of a magnetic starter.	215.00	EXTRA

January 25, 1960
 Price List No: A-122
 (Supercedes previous List)

C O - T W O O D W O R K I N G M A C H I N E S

NOS:	DESIGNATION	PRIX	POIDS
CO-T 230-1	TENONER with dust-proof switches and motors: 2 motors 1-1/2 H.P., 550 volt on four-knife horizontal heads and 3 motors 1/2 H.P., 550 volt on vertical heads and saw.	1990.00	1230
CO-T 230-2	TENONER with standard motors and dust-proof switches: 2 motors 1 H.P., 110/220 volt on four-knife horizontal heads and 3 motors 1/3 H.P., 110/220 volt on vertical heads and saw.	1990.00	1230
N.B.	If sold without saw attachment, take off If sold less one or two vertical cope heads, take off	90.00 125.00 each.	
CO-T 310-1	CIRCULAR SAW 16" with countershaft and driving sheave on countershaft.	890.00	
CO-T 310-2	CIRCULAR SAW 16" with motor bracket, V belts, belt guard, motor sheave 5 V.I. x 4-7/16", dust chute, less motor and switch.	860.00	900
CO-T 310-3	CIRCULAR SAW 16" same as 310-2 but with dust-proof motor 5 H.P., 1800 R.P.M., 220/ 3 ph. or 550 volt and switch.	1032.00	1150
CO-T 310-4	CIRCULAR SAW 16" same as 310-2 but with standard motor 3 H.P., 1800 R.P.M., 110/220 volt and dust-proof switch.	1122.00	1150
CO-T 310-5	CIRCULAR SAW 16" same as 310-2 but with standard motor 5 H.P., 1800 R.P.M., 110/220 volt and dust-proof switch.	1292.00	1200
<u>EXTRA:</u>	Table extension for ripping in the centre of a 4' panel	35.00	
<u>EXTRA:</u>	Non-tilting rip fence same length as table, supported at both ends, driven by rack and gear, suitable for ripping in the center of a 4' panel.	200.00	
CO-T 410-1	CUT-OFF SWING SAW with base, without table, with 16" blade. Capacity 5" x 12", motor sheave, belts, belt guard, less motor and switch.	470.00	
CO-T 410-2	CUT-OFF SWING SAW with base, without table, with 16" blade. Capacity 5" x 12", with dust-proof motor 5 H.P., 3600 R.P.M., 220/ 3 ph. or 550 volt and switch.	635.00	550
CO-T 410-3	CUT-OFF SWING SAW same as 410-2, but with standard motor 3 H.P., 3600 R.P.M., 110/220 volt and dust-proof switch.	735.00	
CO-T 530	PRECISION CABINET PLANER 30" x 12", with jointer and grinder, dust-proof 20 H.P., 3600 R.P.M., 550 volt motor and magnetic switch.	4275.00	3450
<u>EXTRA:</u>	If sold on 220/ 3 ph. a bigger switch is required.	65.00	EXTRA
N.B.	If sold without jointer and grinder take off	325.00	
CO-T 548	SASH and DOOR PNEUMATIC CLAMP, capacity 4' x 8', with 5 air cylinders and double control.	1650.00	1745

January 25, 1960,
Price List No. A-122
(Supercedes previous Lists)

C O - T W O O D W O R K I N G M A C H I N E S

NOS.	DESIGNATION	PRICE	WEIGHT
CO-T 600	HOCKEY HANDLE MACHINE with planer saw, with dust-proof 5 H.P., 3600 R.P.M., 220/3 ph. or 550 volt motor and switch.	1420.00	670
CO-T 605	HOCKEY BLADE MACHINE with two heads and cut-off saw, with one motor 7-1/2 H.P. 1800 R.P.M. on heads and saw and one 3 H.P., 1800 R.P.M., 220/3 ph. or 550 volt on feed with switches.	4570.00	1700
CO-T 800	AUTOMATIC DOOR SIZING MACHINE capacity 8" to 44" wide, 5' to 8' 6" long, 2-3/4" thick, with 2 six-knife heads and 2 mitre saws, 4 motors 5 H.P. and 2 motors 2 H.P. 220/ 3 ph. or 550 volt and switches	6675.00	5100
<u>EXTRA:</u>	This machine can be sold with Carbide knives on heads and Carbide saws at extra cost.		
CO-T 914-1	STRAIGHT-LINE AND GANG RIP SAW with dust-proof motor 5 H.P., 550 volt on feed and 30 H.P., 550 volt on saw mandrel and magnetic switches.	5525.00	4500
<u>EXTRA:</u>	If sold on 220/3 ph. with magnetic switches.	56.00	EXTRA
CO-T 914-2	STRAIGHT-LINE AND GANG RIP SAW same as 914-1 but with motor 40 H.P., instead of 30 H.P.	5675.00	4500
<u>EXTRA:</u>	If sold on 220/3 ph. and magnetic switches.	182.00	EXTRA

These prices are subject to change without notice.

Terms: net 30 days.

Provincial and Federal Sales Taxes: EXTRA IF APPLICABLE.

All these prices are F.O.B. Factory.

All switches are Klockner-Moeller dust-tight manual switches unless otherwise specified.